



UNIVERSITÀ DEL PIEMONTE ORIENTALE

Oggetto: prova di ammissione al 1° anno della Scuola di Specializzazione in Patologia Clinica e Biochimica Clinica ad accesso riservato alle laureate e ai laureati non-medici per l'a.a. 2025/2026 – Nomina della Commissione Giudicatrice

IL RETTORE

- VISTO** il Decreto Rettorale Rep. n. 7/2026 prot. n. 995 del 21/04/2026 con il quale è stato emanato il “Bando di concorso per l’ammissione al 1° anno della Scuola di Specializzazione in Patologia Clinica e Biochimica Clinica ad accesso riservato alle laureate e ai laureati non-medici per l’a.a. 2025/2026”;
- CONSIDERATO** che la prova scritta si svolgerà il 25/05/2026 e la prova orale il 27/05/2026;
- PRESO ATTO** che il Prof. Umberto Dianzani, Direttore della Scuola di Specializzazione in Patologia Clinica e Biochimica Clinica ad accesso riservato alle laureate e ai laureati non-medici, ha acquisito la disponibilità a far parte della Commissione Giudicatrice delle/dei seguenti componenti: Prof.ssa Mara Giordano, Prof.ssa Roberta Rolla, Prof. Salvatore Sutti, Prof. Marcello Manfredi e Prof.ssa Anna Aspesi;
- VISTO** lo Statuto dell’Università degli Studi del Piemonte Orientale “A. Avogadro”;

DECRETA

di nominare la Commissione Giudicatrice per la prova di ammissione al 1° anno della Scuola di Specializzazione in Patologia Clinica e Biochimica Clinica ad accesso riservato alle laureate e ai laureati non-medici - a.a. 2025/2026 nelle persone di:

- Prof. Umberto Dianzani (Presidente);
- Prof.ssa Mara Giordano (Componente effettivo);
- Prof.ssa Roberta Rolla (Componente effettivo);
- Prof. Salvatore Sutti (Componente effettivo);
- Prof. Marcello Manfredi (Componente effettivo);
- Prof.ssa Anna Aspesi (Supplente).

Vercelli, 18/05/2026

IL RETTORE
(Prof. Menico Rizzi)

Visto
La Dirigente della Divisione Didattica e Internazionalizzazione
(Dott.ssa Ilaria Adamo)